

**ESAB CUTTING SYSTEMS GmbH**

[www.esab-cutting.de](http://www.esab-cutting.de)

**Everwand & Fell GmbH**

[www.everwand.de](http://www.everwand.de)

**EWM Hightec Welding GmbH**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

**GCE GmbH**

[www.germany.gcegroup.com/de](http://www.germany.gcegroup.com/de)

**HIGHYAG**

**Lasertechnologie GmbH**

[www.highyag.de](http://www.highyag.de)

**IBEDA Sicherheitsgeräte und  
Gastechnik GmbH & Co. KG**

[www.ibeda.de](http://www.ibeda.de)

**JA-Gastechnology GmbH**

[www.ja-gastechnology.com](http://www.ja-gastechnology.com)

**Kayser-Werk GmbH**

[www.kayser-werk.de](http://www.kayser-werk.de)

**Kraiss & Friz e.K.**

**Autogenwerk – Sauerstoffwerk**

[www.kraissundfriz.de](http://www.kraissundfriz.de)

**Linde AG**

**Gases Division**

[www.linde-gas.com](http://www.linde-gas.com)

**LT GASETECHNIK**

**Klöpffer-Waldmann**

**GmbH & Co. KG**

[www.lt-gasetechnik.com](http://www.lt-gasetechnik.com)

**Messer Cutting Systems GmbH**

[www.messer-cs.de](http://www.messer-cs.de)

**MIT Moderne Industrietechnik**

**GmbH & Co. KG**

[www.systemarmaturen.de](http://www.systemarmaturen.de)

**MÜLLER OPLADEN GmbH**

[www.mueller-opladen.de](http://www.mueller-opladen.de)

**weil engineering gmbh**

[www.weil-engineering.com](http://www.weil-engineering.com)

**WESOBA Werkzeug- und**

**Sondermaschinenbau GmbH**

[www.wesoba.de](http://www.wesoba.de)

**WITT Gasetechnik**

**GmbH & Co. KG**

[www.wittgas.com](http://www.wittgas.com)

**VDMA**

Schweiß- und Druckgastechnik

Lyoner Straße 18

60528 Frankfurt

Telefon +49 69 6603-1238

Fax +49 69 6603-2238

E-Mail [sdg@vdma.org](mailto:sdg@vdma.org)

Internet [www.vdma.org/sdg](http://www.vdma.org/sdg)

Schweiß- und Druckgastechnik



**Autogentechnik –  
universell, flexibel  
und immer modern**

[www.vdma.org/sdg](http://www.vdma.org/sdg)

[www.vdma.org/sdg](http://www.vdma.org/sdg)



## Autogentechnik – universell, flexibel und immer modern

Autogentechnik ist ein thermisches Fertigungsverfahren mit einer Brenngas-Sauerstoff- bzw. Brenngas-Flamme.

Die Verfahren sind umweltfreundlich und bieten ein Maximum an Flexibilität ohne Zusatzenergien.

Sie sind universell verwendbar – überall und zu jeder Zeit.

### Gasschweißen



Eine wirtschaftliche Methode zum Verbinden aller gasschweißbaren Metalle. Es schmilzt dabei der Grundwerkstoff. Der artgleiche Zusatzwerkstoff formt die Naht. Die Verbindung bietet nahezu die gleichen mechanischen Eigenschaften wie der Ausgangswerkstoff.

**Rohr- und Anlagenbau – Baustellenmontage**

### Flammrichten



Ermöglicht das Beseitigen von Verzug und bewirkt eine erwünschte Formänderung an Bauteilen durch gezielte Wärmeinbringung.

**Schiffbau – Metallverarbeitende Industrie – Fahrzeugbau – Kranbau**

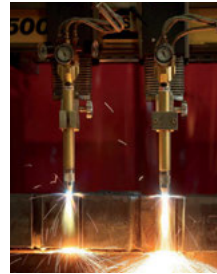
### Fugenhobeln



Eine Vorwärmflamme und ein Sauerstoffstrahl ermöglichen die Entfernung von Werkstoffteilen bei brennschneidgeeigneten Metallen, wobei der Werkstoff nicht vollständig durchtrennt wird. Die bearbeitete Oberfläche ist sauber und glatt.

**Schiffbau – Stahl- und Behälterbau inkl. Ausfugen von Schweißfehlern**

### Brennschneiden



Ein thermisches Trennverfahren, wobei ein Sauerstoffstrahl den Werkstoff in der Fuge verbrennt. Gegenüber anderen Trennverfahren ist die Werkstückdicke sehr variabel. Es erleichtert auch kurvige Formgebung und ist besonders wirtschaftlich.

**Maschinenbau – Schiffbau – Stahlbau- und Handel**

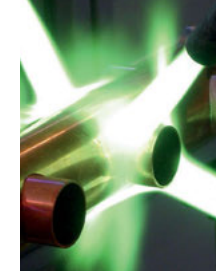
### Flammstrahlen



Findet Anwendung bei der Sanierung und Restaurierung von Gebäuden, insbesondere von Betonflächen an Boden und Wand. Natursteine wie Granit erhalten eine seidige Oberfläche. Die Stahlindustrie verwendet das Flammstrahlen zur Entrostung großflächiger Bauteile. Es ist eine hervorragende Alternative zu anderen Strahl- und Reinigungsverfahren.

**Sanierung Betonflächen – Stahlverarbeitung – Schiffbau**

### Flammlöten



Ist ein Verfahren zum Verbinden metallischer Werkstoffe mit Hilfe eines geschmolzenen Zusatzwerkstoffes, dem Lot. Der Grundwerkstoff wird hierbei nicht aufgeschmolzen. Durch das Löten können viele und weitgehend unähnliche Metalle unterschiedlichster Geometrien miteinander verbunden werden.

**Automobilindustrie – Sanitär – Maschinenbau – Rohrleitungsbau**

### Flammwärmen

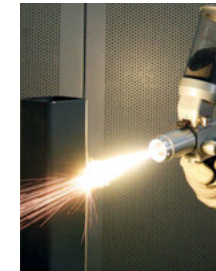


Ein Verfahren zur erwünschten örtlichen Wärmeinbringung

- vor dem Warmumformen vorgefertigter Teile
- zur Veredelung der Werkstückoberfläche (Flammhärten)
- zum Vor- und/oder Nachwärmen beim Schweißen und Schneiden

**Fahrzeugbau – Werkzeugindustrie (Sägeblätter) – Maschinenbau – Stahl- und Behälterbau**

### Flammspritzen



Wird als Korrosionsschutz und in der Verschleißtechnik eingesetzt. Eine Auto- genflamme schmilzt den Spritzwerkstoff und Druckluft schleudert ihn auf das zu bearbeitende Werkstück.

**Fahrzeugtechnik – Korrosionsschutz – Maschinenbau – Motorenbau – Getriebbau**